

Ejemplo práctico de colocación del bloque Termoarcilla

Una buena colocación evita problemas (y II)

DP CONDORCIO TERMOARCILLA

La utilización del bloque Termoarcilla en muros de cerramiento y de carga ofrece a promotores, proyectistas, constructores y usuarios en general interesantes beneficios, gracias a la simplicidad de su

sistema constructivo (muros de una sola hoja) y a sus singulares características, que facilitan su colocación. La construcción con Termoarcilla es, por todo ello, más sencilla y más rápida y, por lo tanto, más rentable.

Uno de los puntos vitales para obtener los máximos beneficios del bloque Termoarcilla es su correcta colocación. Es por ello que se hace imprescindible conocer con exactitud cuál es la técnica más apropiada y aquellos aspectos críticos que los responsables de ejecución de obra han de revisar para que los procedimientos sean los más adecuados. A continuación se detalla algunos de ellos. El ajuste vertical de la fábrica debe tener en cuenta la modulación variando los espesores de las juntas de mortero (entre 1 y 1,5 cm) utilizando piezas de remate vertical, o piezas cortadas en obra con cortadora de mesa. En general, no se debe utilizar material diferente al Bloque Termoarcilla para nivelar. No obstante podrá utilizarse ladrillo perforado, con resistencia a compresión igual o superior a la del Bloque Termoarcilla en aquellos tramos de muro situados en zonas no habitables.

Entre 15 y 30 cm

Para la formación de huecos en el muro se han de formar las jambas con piezas especiales (medias y de terminación). En muros no portantes se podrá utilizar piezas base cortadas con medios adecuados, las cuales se regularizarán con mortero antes de aplicar el revestimiento. El dintel deberá apoyar a cada lado de los muros como mínimo 15 cm en cerramientos no portantes y 30 cm en muros portantes. El cargadero de los dinteles se realizará normalmente con la pieza de dintel en U de Termoarcilla, admitiéndose otras soluciones constructivas especificadas en el proyecto.

Las uniones del muro

Para las uniones de muro de carga con el forjado se ha de disponer un zuncho de atado de hormigón armado en la unión del forjado con el muro de carga de Termoarcilla. El apoyo del forjado puede hacerse sobre los bloques Termoarcilla sobre la pieza de dintel cortada en L. Si se apoya el forjado directamente sobre los bloques Termoarcilla, colocar la lámina plástica fina (polietileno, papel kraft, etc) o cegar las perforaciones con mortero, para evitar el macizamiento de los bloques al hormigonar el forjado. Apoyar el forjado sobre el muro Termoarcilla al menos 2/3 del espesor del muro y siempre más de 14 cm. Para las uniones del muro de cerramiento con el forjado hay que dejar 2 cm de separación entre la coronación del muro de cerramiento de Termoarcilla y el forjado, rellenándolo posteriormente con un elemento elástico con adecuada resistencia al fuego, por ejemplo lana de roca. Apoyar los bloques de la primera hilada en el forjado al menos 2/3 de su espesor. Cuando sea necesario, según las indicaciones del proyecto, se realizará una junta de movimiento horizontal.

Lámina de espuma de polietileno

En el caso del encuentro del muro de cerramiento con un pilar hay que colocar una lámina de espuma de polietileno, de 5 mm de espesor, entre las caras del pilar y las piezas del cerramiento. Si se precisa reforzar el aislamiento térmico, se intercalará un aislante de 2 cm en lugar de la lámina de polietileno. A continuación, colo-



Secuencia de colocación del bloque termoarcilla

car la plaqueta Termoarcilla de 9,6 cm para el recubrimiento exterior de los pilares. Incorporar un redondo de acero galvanizado ($\varnothing$ 6 mm y 120 cm de longitud) cada 3 hiladas en el ancho de la banda exterior de mortero de la junta horizontal. Se colocarán

anclajes laterales a los pilares, como mínimo 3 en cada lado, evitando su colocación en el arranque y en la coronación del cerramiento.

El recubrimiento del frente del forjado

El frente del forjado se resolverá con plaquetas Termoarcilla (4,8 cm o 9,6 cm u otro espesor disponible) u otras piezas cerámicas, si han sido especificadas en el proyecto. En el muro de carga las plaquetas se podrán emplear como fondo de encofrado perdido. La plaqueta de 4,8 cm también podrá colocarse con mortero de alta adherencia mediante pegado continuo en capa gruesa. Además, podrá emplearse la pieza de dintel cortada en L. En el muro de cerramiento las plaquetas de 4,8 cm de espesor se unirán al canto del forjado con mortero de alta adherencia en capa gruesa. En aquellos casos en los que la alineación vertical de las caras de los forjados no se ajuste a las tolerancias admisibles se colocará un angular metálico fijado mecánicamente al canto del forjado, para apoyar el bloque Termoarcilla de la hilada superior. El frente del forjado se resolverá con plaquetas de 9,6 cm en este caso. Para formar la separación entre muros se han de utilizar piezas especiales (medias y de terminación) para crear las juntas de movimiento. En muros de cerramiento no portantes, la separación entre juntas verticales será como máximo de 12 m. La distancia máxima entre la junta de movimiento y una esquina del edificio será de 6 m. En petos de cubierta y muros expuestos por ambas caras, las distancias máximas se reducirán a la mitad.

Marque el nº 2 en la última página.